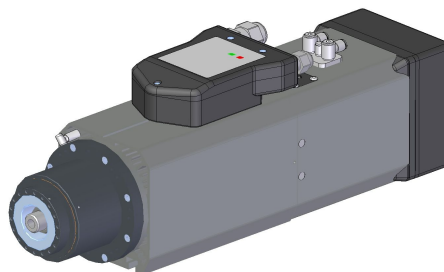
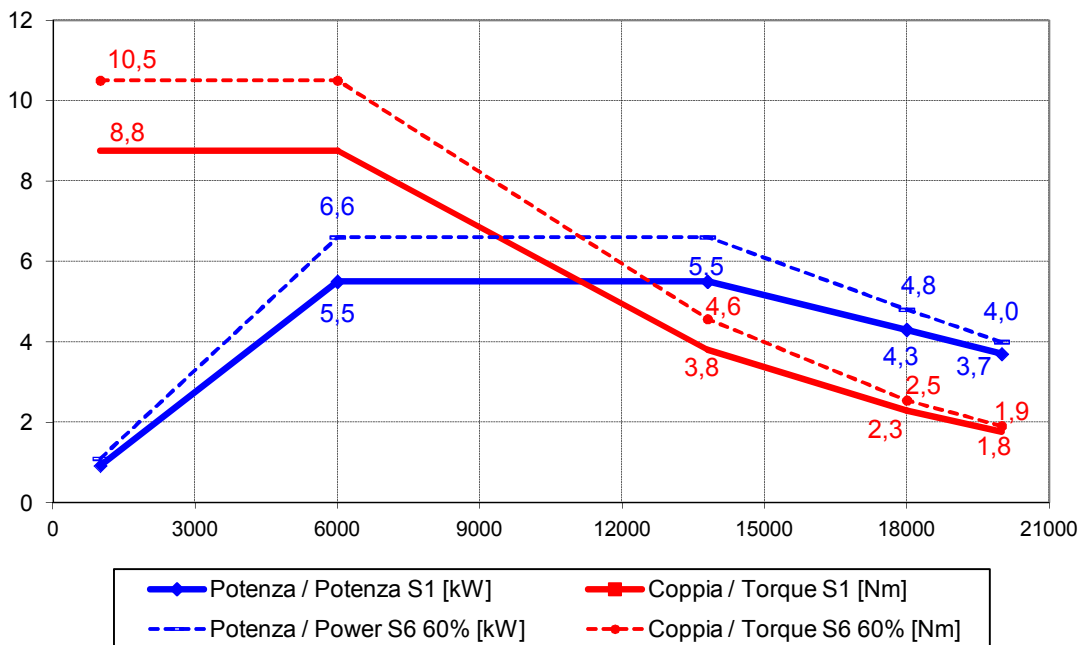


Elettromandrino/electrospindle
QE-1F 5.5/6 20 63F NC CB
 Codice/Code:
QE.300.A32.00



Prestazioni - Performances



Specifiche tecniche / Technical specifications	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	5.5 kW @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	8.8 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	12.0 A
Potenza max. (serv. S6 60%) / Max. Power.(S6 60% duty)	6.6 kW @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 60%) / Max. Torque (S6 60% duty)	10.5 Nm
Corrente (serv. S6 60%) / Current (S6 60% duty)	13.0 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	20 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 63F
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock
	S2 Pinza aperta / Open clamp
	S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Connessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco uten./Release. tool: E6 6-6.5 bar
	Pressurizz./Pressurization.: E4 6-6.5 bar
	Soffio cono/Taper clean.: E6 6-6.5 bar
Peso / Weight	24 Kg